

# HV<sup>®</sup> CHASIS HV607



SISTEMA  
ANTIBLOQUEO  
DE FRENOS



CONTROL  
ELECTRÓNICO  
DE ESTABILIDAD



ALERTA DE  
COLISIÓN  
FRONTAL



SISTEMA DE  
BOLSA DE AIRE  
O AIRBAG



FRENADO  
AUTÓNOMO DE  
EMERGENCIA



INTERNATIONAL



# LA SERIE HV™ DE INTERNATIONAL®



Combina robustez, versatilidad y alto desempeño, ofreciendo una de las mejores capacidades de carga útil del mercado gracias a su chasis optimizado y de alta resistencia.

Diseñada para múltiples aplicaciones como recolección de residuos, transporte de fluidos y carga seca, la Serie HV™ se adapta a cada operación con diversas configuraciones de chasis, distancias entre ejes y capacidades, asegurando máxima productividad en cualquier escenario.

Desarrollada bajo la filosofía DriverFirst™, la Serie HV™ prioriza la comodidad, seguridad y ergonomía del conductor, contribuyendo a jornadas más eficientes y seguras.

## INFORMACIÓN TÉCNICA RELEVANTE

- Configuración: Plus
- Peso bruto vehicular: 28.000 Kg
- Carga máxima calculada: 20.400 Kg
- Transmisión manual EATON FULLER de 10 velocidades
- Eje tandem MERITOR
- Opcionales: Transmisión automática ALLISON



# FICHA TÉCNICA



## MOTOR

Marca: cummins  
Referencia: L9  
Desplazamiento: 8.900 c.c  
Número cilindros: 6 en línea  
Potencia max: 370 hp @ 2100 rpm  
Par máximo: 1250 lb.pie @ 1200 rpm  
Emisiones: EPA 2024

## TRANSMISIÓN

Marca: Eaton  
Accionamiento: Manual  
Velocidades: 10  
Relaciones de transmisión: 12.69-0.74. Reversa: 13.75

## FRENOS

Principal: Neumático (100% AIRE)  
Estacionamiento: Activado por resorte en la cámara  
Auxiliar: freno de motor (a las válvula)

## EJES

Capacidad carga delantera: 14.000 Lb  
Capacidad carga trasera: 48.500 Lb

## DIMENSIONES

Longitud total mm: 10.300  
Ancho mm: 2.438  
Alto (mm): 2.794  
Distancia entre ejes (wb): 6.198  
Voladizo delantero (va): 1.021  
Voladizo trasero (vp): 2.362  
Peso: 7.617

## SUSPENSIÓN

Delantera: Multihojas con amortiguadores  
Trasera: Tandem de muelles con viga igualadora y barras tensoras

## OTROS

Dirección: Hidráulica  
Medida llantas: 295/80R22.5  
Capacidad combustible: 100 Galones  
Voltaje: 12 Voltios  
Baterías: (3) 1.980 CCA Total



## GARANTÍA

Chasis: 12 meses libre de kilometraje  
Motor: 24 meses libre de kilometraje

## OTRAS CARACTERÍSTICAS

Aire acondicionado con control automático de temperatura  
Asiento de conductor con suspensión neumática  
Vidrios eléctricos  
Espejo eléctricos con desempañador  
Rines de acero 22.5" x 8.25"  
Columna de dirección abatible



# CON EL RESPALDO NAVITRANS

Al comprar un equipo INTERNATIONAL con Navitrans puedes contar con nuestro respaldo postventa, gracias al cual tendrás acceso a un amplio portafolio de servicio:



Repuestos



Servicios preventivos



Servicios correctivos



Soluciones a la medida



Soporte y asesoría

## ¿POR QUÉ NAVITRANS DEBE SER TU ALIADO?

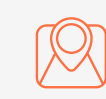
Más de 35 años de experiencia



Equipo humano con cercanía



Estamos donde nos necesitas



Marcas que conectan con tus necesidades



Vehículos siempre productivos



Calidad en nuestros procesos y entregas



Soluciones integrales para tu negocio



## CONTACTA UN ASESOR



321 862 6069



WWW.NAVITRANS.COM.CO



@navitranscolombia



@navitranscolombia



NavitransColombia1



navitrans-colombia