

HV607

CHASIS CAMIÓN



**NAVITRANS
INTERNATIONAL®**



www.navitrans.com.co



CAMIÓN

Un chasis pensado en ofrecer la mejor capacidad de carga útil en el mercado. Apto para todo tipo de aplicación en el segmento: Recolección de residuos, transporte de fluidos, carga seca, etc.



CONFORT

La Serie HV™ de INTERNATIONAL® se diseñó de adentro hacia afuera, de acuerdo a la filosofía DriverFirst™, donde el cuidado, la comodidad y la seguridad de los conductores son primordiales.

VERSATILIDAD

A menudo la productividad es el resultado de la versatilidad. No hay nada más versátil que la serie HV, con múltiples configuraciones y dimensiones, con diversas posiciones y capacidades de ejes, y opciones para cubrir múltiples aplicaciones.



INFORMACIÓN TÉCNICA RELEVANTE

- + Configuración: PLUS
- + Peso Bruto Vehicular: 28.000 Kg
- + Carga máxima calculada: 20.400 kg
- + Transmisión manual EATON FULLER de 10 velocidades
- + Eje tandem MERITOR
- + Opcionales: Transmisión automática ALLISON



**NAVITRANS
INTERNATIONAL®**

*Las imágenes son ilustrativas. Las especificaciones técnicas están sujetas a cambios sin previo aviso del fabricante. Los pesos son estimados, y pueden variar de dependiendo de la cantidad de fluidos, pasajeros, accesorios etc.

MOTOR

MARCA	CUMMINS
REFERENCIA	L9
DESPLAZAMIENTO	8.900 c.c
NÚMERO CILINDROS	6 en línea
POTENCIA MAX (PS/rpm)	370 hp @ 2100 rpm
PAR MÁXIMO (Nm/rpm)	1250 lb.pie @ 1200 rpm
EMISIONES	EPA 2021

TRANSMISIÓN

MARCA	Eaton
ACCIONAMIENTO	Manual
VELOCIDADES	10
RELACIONES DE TRANSMISIÓN	12.69 - 0.74. Reversa: 13.75

FRENOS

PRINCIPAL	Neumático (100% AIRE)
ESTACIONAMIENTO	Activado por resorte en la cámara
AUXILIAR	Freno de motor (a las válvulas)

EJES

CAPACIDAD CARGA DELANTERA	14.000 lb
CAPACIDAD CARGA TRASERA	48.500 lb

SUSPENSIÓN

DELANTERA	Multihojas con amortiguadores
TRASERA	Tandem de muelles con viga igualadora y barras tensoras.

DIMENSIONES

LONGITUD TOTAL mm	10.300
ANCHO mm	2.438
ALTO (mm)	2.794
DISTANCIA ENTRE EJES (WB)	6.198
VOLADIZO DELANTERO (VA)	1.021
VOLADIZO TRASERO (VP)	2.362
PESO	7.617

OTROS

DIRECCIÓN	HIDRÁULICA
MEDIDA LLANTAS	295/80R22.5
CAPACIDAD COMBUSTIBLE	100 Galones
VOLTAJE	12 Voltios
BATERÍAS	(3) 1.980 CCA Total

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- + Aire acondicionado con control automático de temperatura.
- + Asiento de conductor con suspensión neumática.
- + Vidrios eléctricos.
- + Espejos eléctricos con desempañador.
- + Rines de acero de 22.5" x 8.25".
- + Columna de dirección abatible.

GARANTÍA

Chasis: 12 meses libre de kilometraje
Motor: 24 meses libre de kilometraje



SISTEMAS DE SEGURIDAD



SISTEMA ANTIBLOQUEO DE FRENOS



CONTROL ELECTRÓNICO DE ESTABILIDAD



ALERTA DE COLISIÓN FRONTAL



SISTEMA DE BOLSA DE AIRE O AIRBAG



FRENADO AUTÓNOMO DE EMERGENCIA



CONTACTA UN ASESOR
3218626069 -310 4132181

www.navitrans.com.co